

PROYECTO DIGITALIZACIÓ N FACTORY 2025

Álvaro Echauri Jiménez

Project Engineer & Cluster SSAL

Mondelēz
International
SNACKING MADE RIGHT



MONDELEZ | EMPRESA Y EQUIPO

España

+50 pantas en Europa



Planta de Viana

Plantilla total: 470



16

Nacionalidades

Volumen de producción: 45000-60000TN/Año

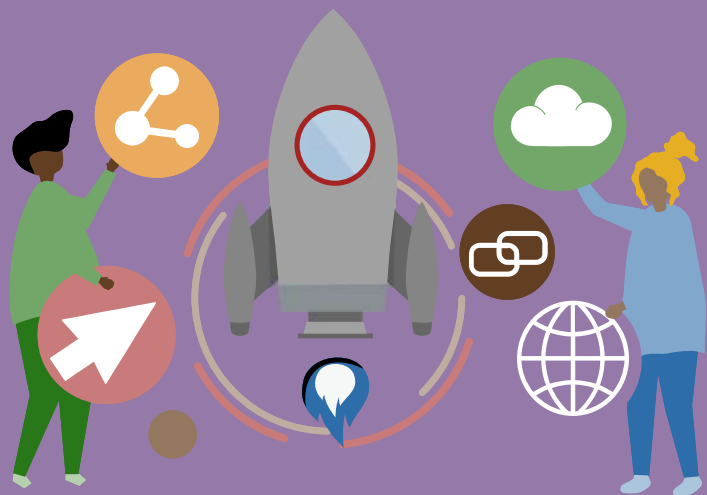
30/70

Local/Exportación

Damos soporte a 35 países

MONDELEZ VIANA | PRODUCTOS





PROYECTO DIGITALIZACIÓN FACTORY 2025

Mondelez International Internal

Mondelez
International
SNACKING MADE RIGHT

MONDELEZ VIANA | OBJETIVO

EXCELENCIA EN TODO LO QUE HACEMOS

SEGURIDAD PRIMERO, CALIDAD SIEMPRE, DESPERDICIO NUNCA



CENTRO DE EXCELENCIA EN LA FABRICACIÓN DE GALLETAS SÁNDWICH

VIANA



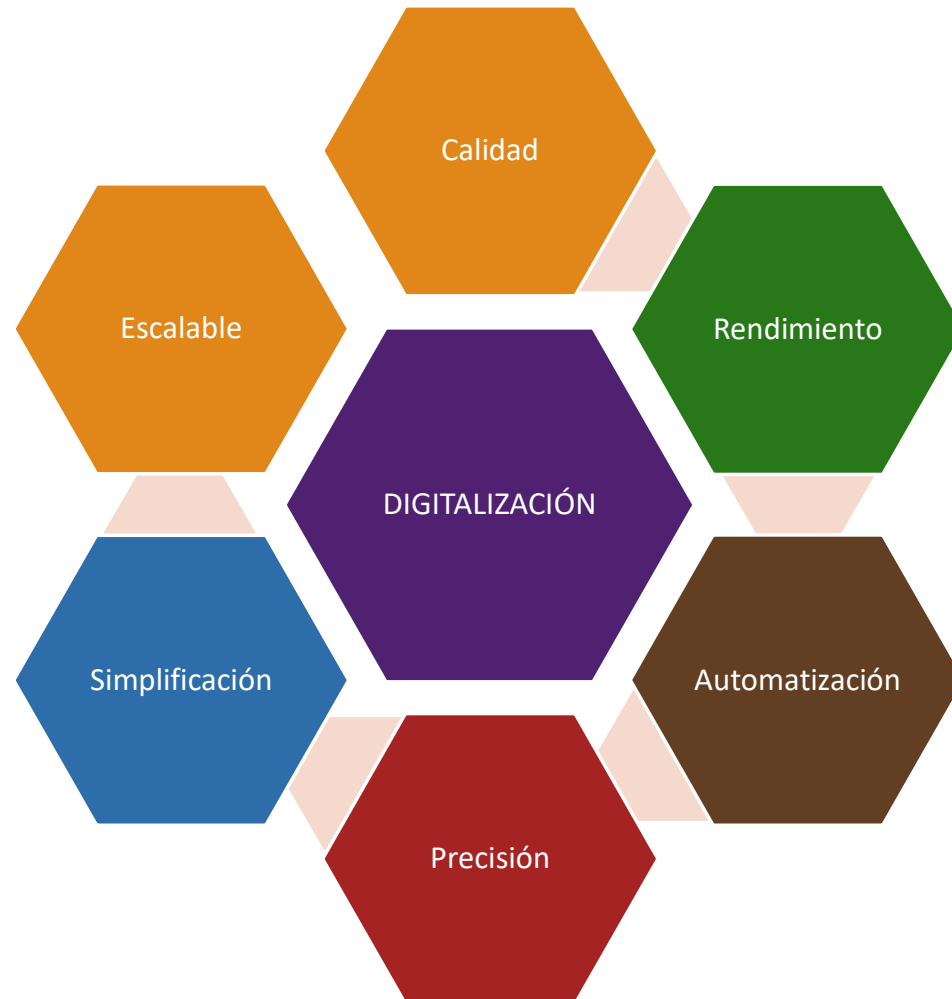
IL6S

DIVERSIDAD
E INCLUSIÓN

EL MEJOR LUGAR
PARA TRABAJAR

MENTALIDAD
CERO PÉRDIDAS

ORGULLO



FACTORY 2025 | RETOS

Técnicos

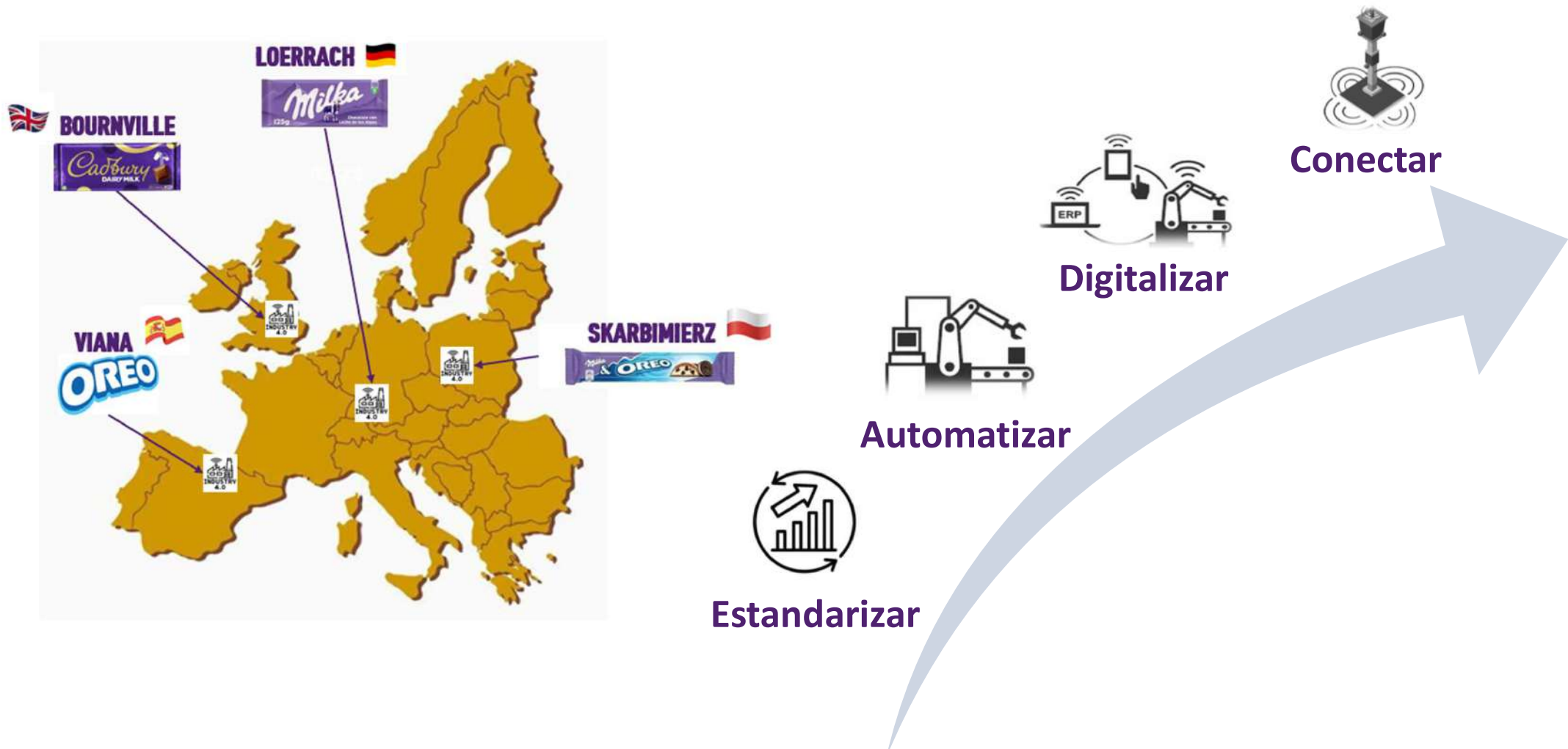
- Líneas antiguas
- No conectadas entre si
- Mucha variedad de fabricantes OEM
- Periodo de tiempo
- Aplicaciones customizadas
- Desarrollo interno de APPs



Personas

- Recursos y tiempo limitados
- Change Management
- Bajo nivel automatización local
- Bajo nivel digitalización local
- Bajo conocimiento de estándares

FACTORY 2025 | ESTRUCTURA



FACTORY 2025 | ESTRUCTURA



PLC Línea

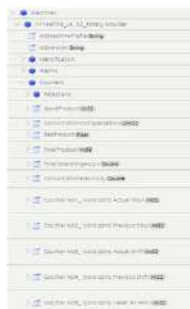
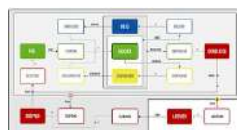


PackML
an OMAC standard
OMAC.org

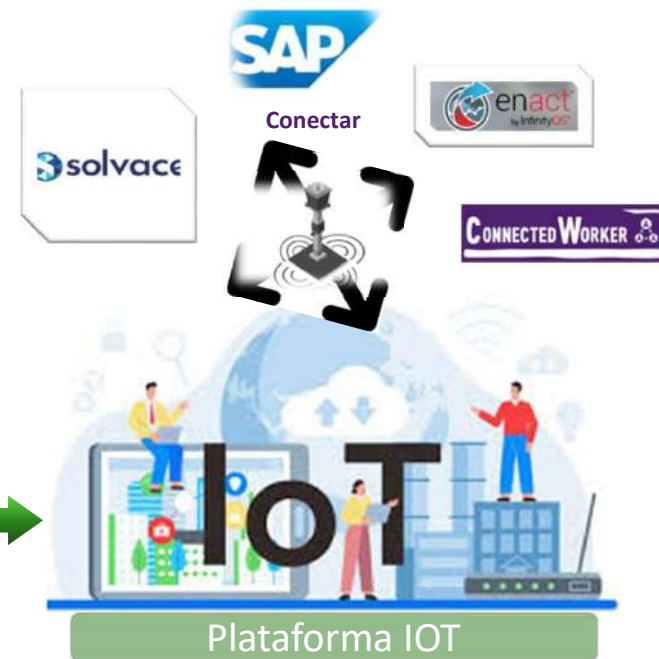
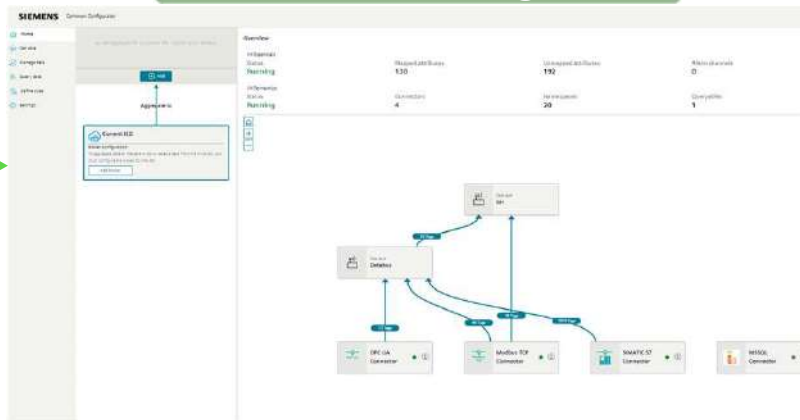
WEIHENSTEPHAN
STANDARDS

OPC UA

Estandarizar



Plataforma Edge



Digitalizar



Plataforma IOT

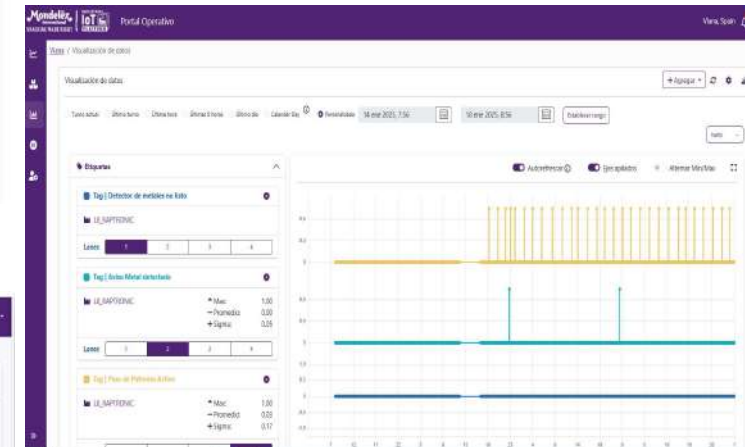
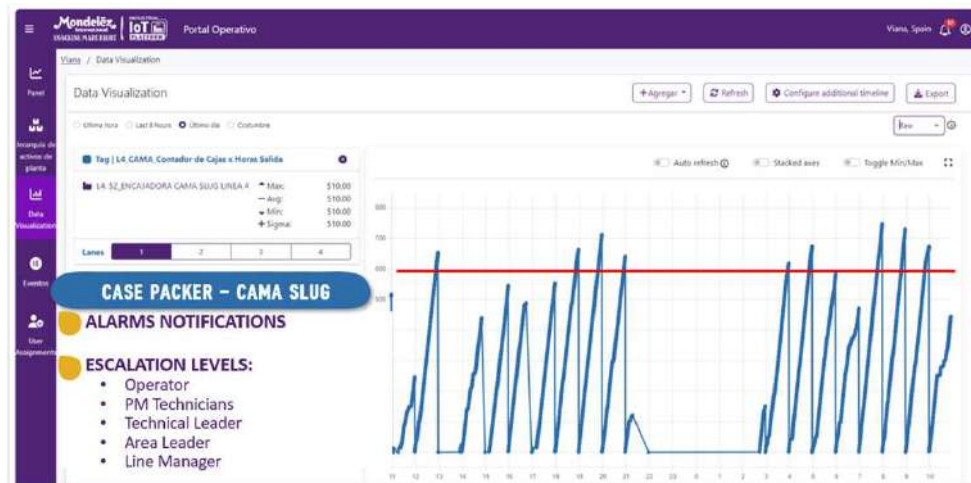
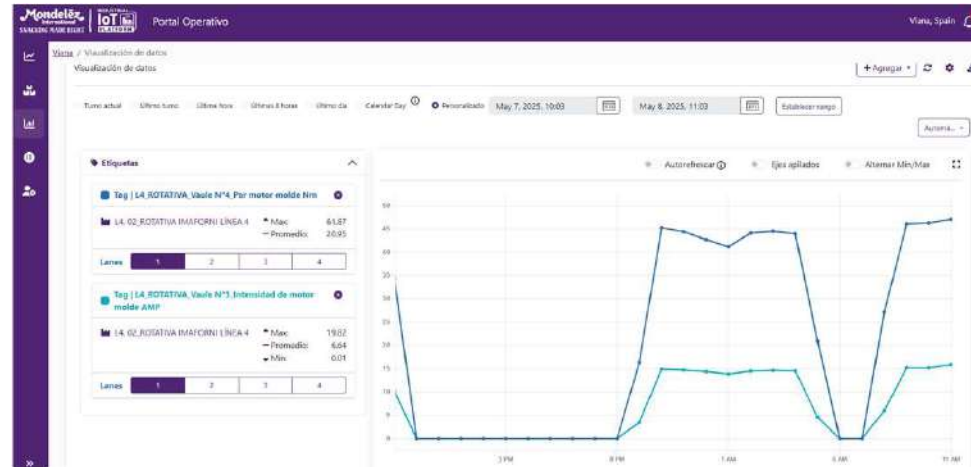
FACTORY 2025 | APLICACIONES



ACM

- Asset Condition Monitoring

- Notificación en tiempo real
- Reducción de averías
- Visualización en tiempo real de valores



FACTORY 2025 | APLICACIONES



PV

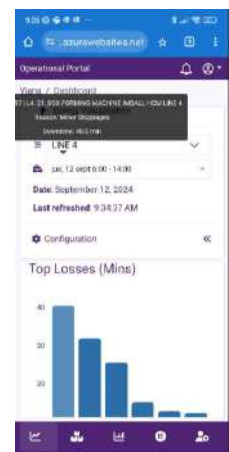
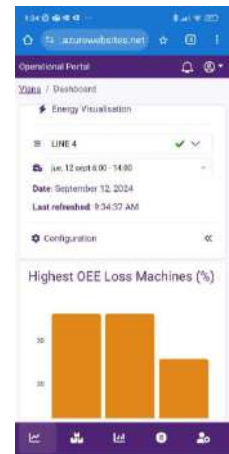
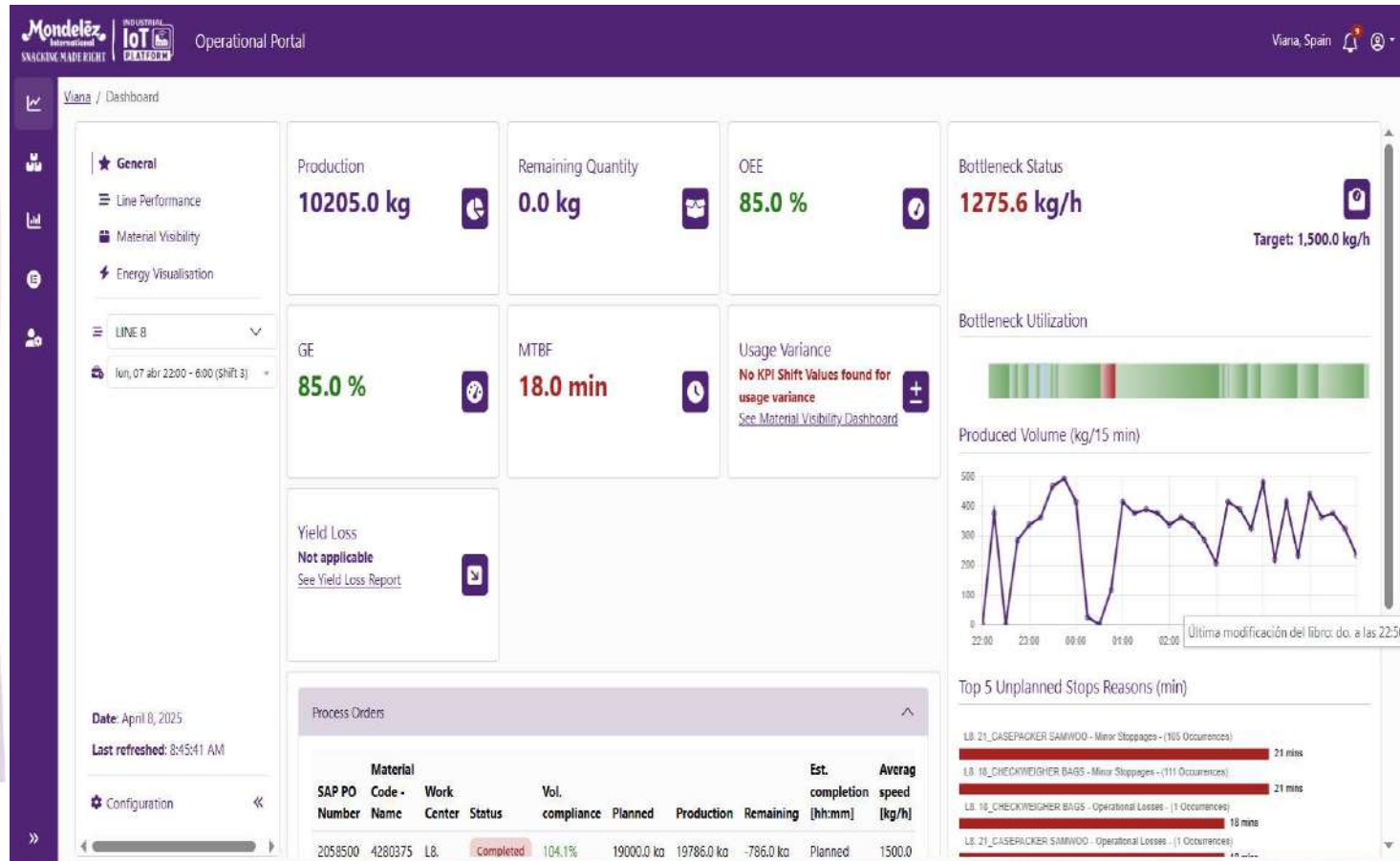
MV

- Performance Visibility

- Visualización de KPI&KAI
- GE/OEE/MTBF data
- Datos precisos
- Tiempo real

- Material Visibility

- Flujo de materiales
- Control de inventario
- Monitorización de rechazos



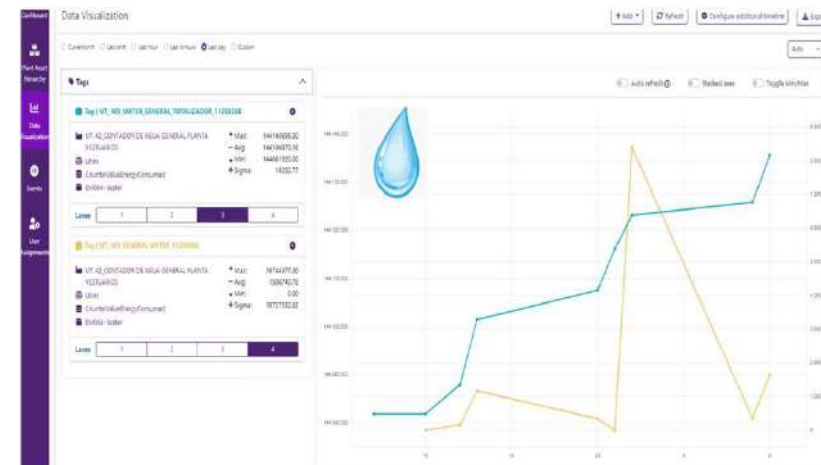
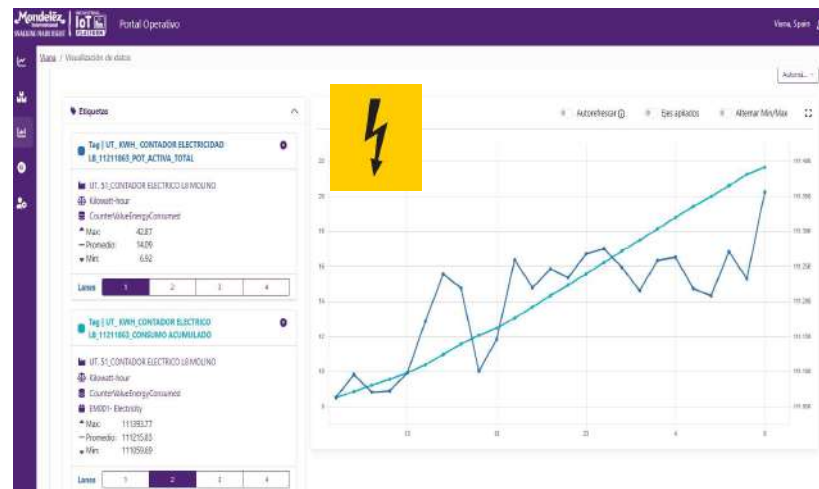
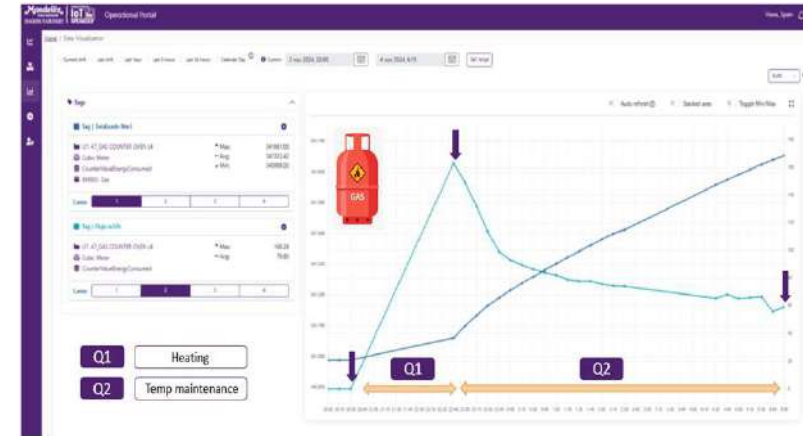
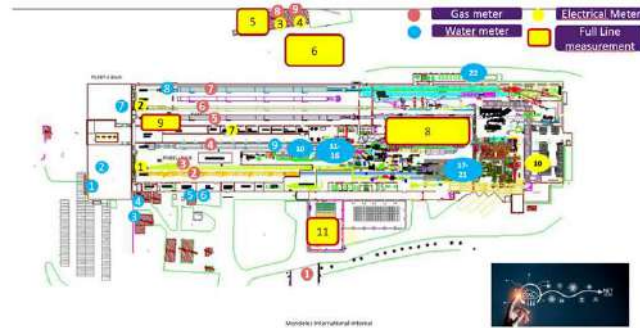
FACTORY 2025 | APLICACIONES

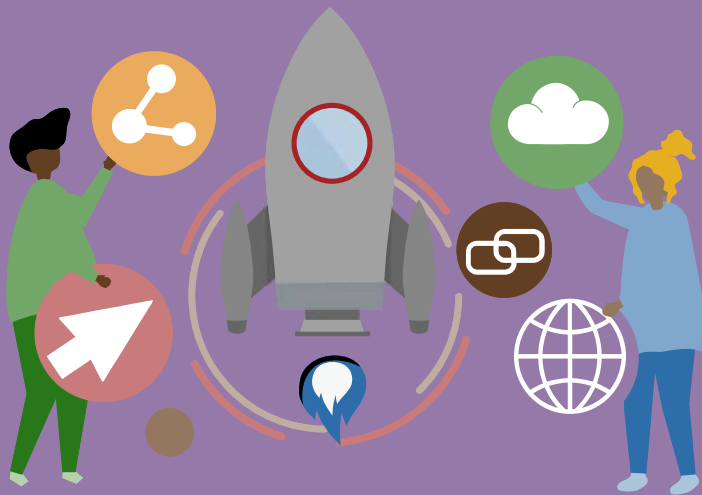


EV

• Energy Visibility

- Monitorización de consumos
- Visualización en tiempo real
- Control de eficiencia
- Concienciación sobre utilización de recursos





IMPACTO CONSEGUIDO

FACTORY 2025 | IMPACTO TÉCNICO



ACM

PV

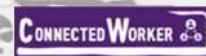
solvace



SAP

EV

MV



FACTORY 2025 | IMPACTO EN EL EQUIPO

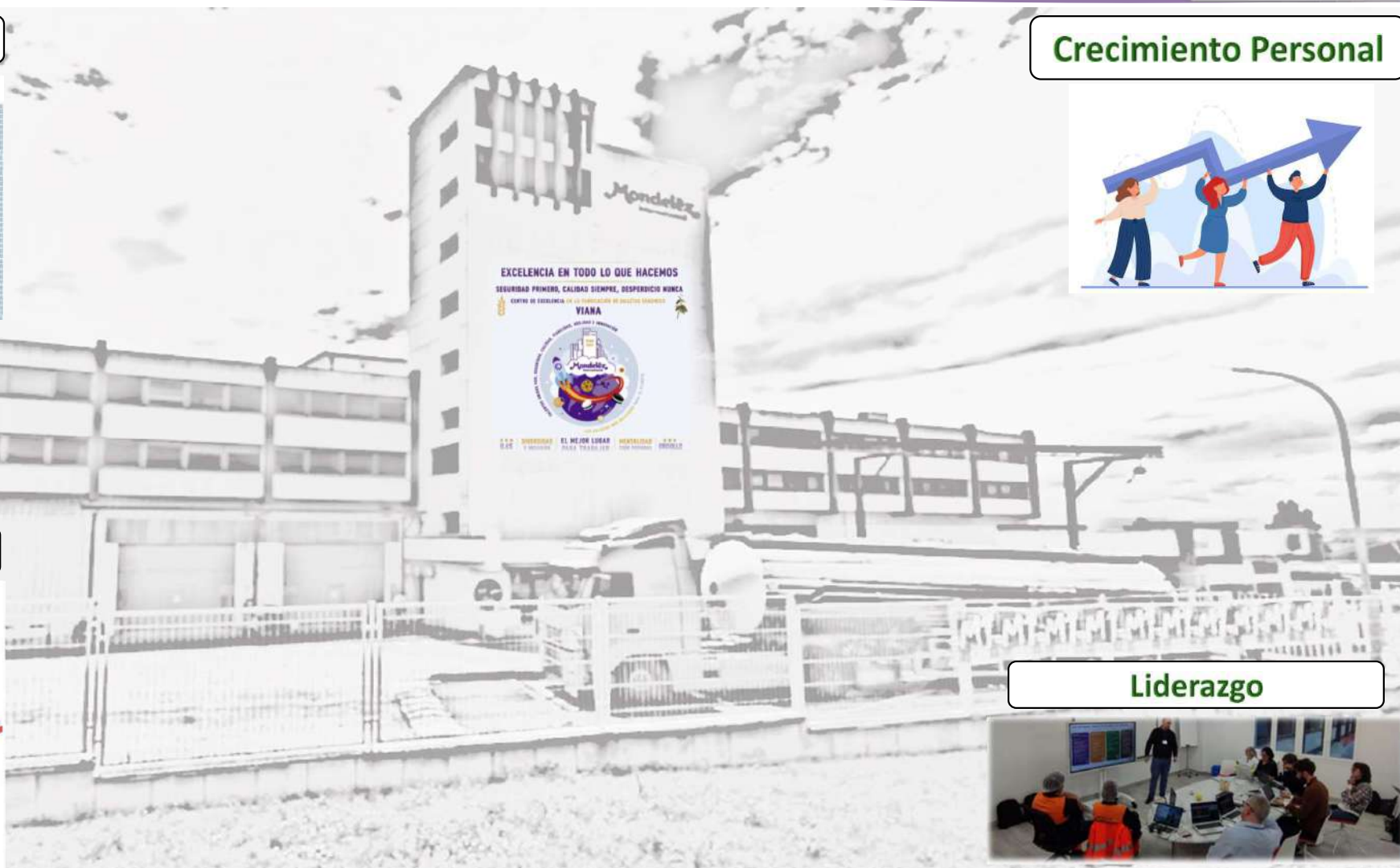


Habilidades técnicas

Crecimiento Personal



Benchmarking



Liderazgo



GRACIAS

Alvaro.Echauri@mdlz.com



Mondelez International Internal